

<b>Mô tả &amp; Ứng dụng</b>	JONA® EPO là sơn epoxy hệ dung môi, 2 thành phần. Trên nền thép: bảo vệ các mặt kim loại, các bồn chứa đòi hỏi các yêu cầu về an toàn thực phẩm, có yêu cầu sơn hệ thống epoxy hoàn chỉnh. JONA® EPO được chứng nhận đạt TIÊU CHUẨN CÔNG NGHIỆP NHẬT BẢN - JIS K 5551:1991.		
<b>Ưu điểm</b>	Độ bám dính cao trên nền kim loại, bê tông. Chịu mài mòn, va đập, chịu ẩm, chịu hóa chất, bền màu, chống rêu mốc. Khả năng chịu nhiệt cao có thể sử dụng cho các bề mặt bị làm nóng lên đến 100°C (không liên tục).		
<b>Thông số kỹ thuật</b>	Màu sắc	Theo bảng màu	
	Hàm lượng rắn	67 ± 5 %	
	Tỷ trọng	1.2 ± 0.1 g/ml	
	Độ phủ lý thuyết	7 - 9m <sup>2</sup> / kg/ lớp 40µm.	
	Tỷ lệ phối trộn (A/B)	4/1	
	Độ dày 1 lớp sơn	Độ dày ướt: 90µm Độ dày khô: 40µm	
	Thời gian khô (20°C)	Khô mặt	Sau 4 giờ
		Khô cứng	Sau 16 giờ
	Thời gian phủ lớp kế tiếp (20°C)	Tối thiểu sau 16 giờ.	
	Thời gian sống (20°C)	7 giờ.	
	Chất pha loãng/ làm sạch	JOTHINNER® - 300	
<b>Chuẩn bị bề mặt</b>	Bề mặt cần sơn phủ phải được tiến hành làm sạch các vết bụi bẩn, dầu mỡ, các chất bẩn khác.		
<b>Thi công</b>	Khuấy đều phần base (phần A) bằng máy khuấy. Đổ từ từ phần đóng rắn (phần B) vào thùng chứa phần A theo tỉ lệ 4 phần A và 1 phần B. Khuấy thật đều khoảng 3 phút cho đến khi hỗn hợp đồng nhất. Chỉ dùng chất pha loãng khi được yêu cầu (Tỷ lệ tối đa 2% theo khối lượng của hỗn hợp A & B). Hỗn hợp đã phối trộn không được để quá 7 giờ ở 20°C.		
<b>Dụng cụ</b>	- Súng phun: nên sử dụng thiết bị phun chân không. Kích cỡ đầu phun D: 0.45mm to 0.65mm. Áp suất phun tối thiểu (tại đầu súng phun): 15MPa (150kp/cm <sup>2</sup> ). Góc độ phun: 40° đến 65°. - Có thể sử dụng cọ, súng phun thông thường cho những chỗ nhỏ hẹp, nhưng phải bảo đảm đạt độ dày quy định. - Rửa sạch dụng cụ sau khi thi công.		
<b>Đóng gói và Bảo quản</b>	16 Kg phần A + 4 Kg phần B/ 1 bộ 3.2 Kg phần A + 0.8 Kg phần B/1 bộ Tồn trữ nơi thoáng mát, khô ráo. Tránh nguồn nhiệt và lửa.		
<b>Lưu ý</b>	Khấy đều trước khi sử dụng. Nhiệt độ bề mặt thi công tối thiểu đạt 10°C và cao hơn 5°C với điểm sương của không khí. Độ ẩm môi trường thi công ≤ 85%. Thời gian khô phụ thuộc vào nhiệt độ, độ ẩm và mức độ thông thoáng của môi trường thi công. Nhiệt độ cao và thông thoáng tốt giúp cho sơn khô nhanh hơn.		
<b>Sức khỏe, An toàn và Môi trường</b>	Đề xa tầm tay của trẻ em. Nên thi công nơi có điều kiện thông gió tốt. Tránh hít phải bụi sơn. Tránh tiếp xúc với da. Nếu sơn dính vào da phải được làm sạch bằng chất tẩy rửa thích hợp. Nên đeo kính bảo hộ khi thi công. Trường hợp sơn dính vào mắt, nhanh chóng rửa sạch bằng nước sạch và đi đến cơ sở y tế ngay. Cẩn thận khi vận chuyển sơn. Nếu đổ sơn thì thu gom bằng cách rải đất hoặc cát. <b>CHÚ Ý ĐỀ PHÒNG RỦI RO CHÁY NỔ.</b> <b>KHÔNG ĐƯỢC ĐỔ SƠN RA CỐNG RÃNH HOẶC NGUỒN NƯỚC.</b>		